

PATENT

N^o 5225.

BESKRIFNING

OFFENTLIGGJORD AF

KONGL. PATENTBYRÅN.

J. P. JOHANSSON,

ENKÖPING.

Revolverpress.

Patent i Sverige från den 18 december 1893.

Såsom bekant användas å en del roterande arbetsmaskiner såsom mutter- och skrufmaskiner samt svarfvar s. k. revolverar med fästen för arbetsverktygen, så att man genom en enkel vridning på denna revolver kan inställa ett behöfligt verktyg i arbetsläge, utan att såsom förut var vanligt behöfva borttaga ett förut användt verktyg och insätta ett nytt, en operation, som var jemförelsevis tidsödande och besvärlig. Behovvet af dylika universalverktyg är numera onekligen mycket stor, då de bespara såväl tid som maskiner och arbeidskraft.

Den här afsedda uppfinningen har till syftmål att genom anordnandet af dylika med fästen för olika arbetsverktyg försedda revolverar på press- och stansmaskiner, d. v. s. på maskiner, som icke rotera, utan hvilkas arbetande delar röras emot och från hvarandra göra sådana maskiner lätt ställbara för olika operationer.

Å bifogade ritning förtydligas en dylik press i elevation i fig. 1, och i sektion efter linien *A—B* (fig. 1) i fig. 2, fig. 3 visar en sektion genom revolverarne och fig. 4 förtydligar en anordning för dessas förbindelse med press-stativet.

a är sjelfva press-stativet och *b* den kring en bult *c* rörliga pressarmen, hvars främre ände omfattas och styres af ett öfverfall *d*. På främre änden af såväl stativet som pressarmen sitta kuggar *e* samt en rund tapp *f*, å hvilken äro anbragta de båda revolverarne *h* och *h*¹. Dessa hafva på baksidans ytterkant

mot kuggarne *e* svarande kuggar, hvilkas antal är lika med verktygsfästernas. I dessa senare fästen *g* äro insatta verktyg för pressning af hål, klippning af plåt, band-, rund-, fyrkant-, spant- och vinkeljern m. m. samt för bockning och stansning, eller i korthet verktyg, passande för alla operationer, som kunna utföras i press. I yttre änden af hvardera tappen *f* sitter en skruf *i* med underlagsbricka *i*¹, vid hvars tilldragning motsvarande revolver fastklämmas stadigt. Om muttrarne lossas, kan man draga ut tillhörande revolver, så att dess kuggar släppa kuggarne *e*, hvarefter den eller de lösgjorda revolverarne kunna vridas, så att de verktyg, som skola samverka, komma midt emot hvarandra, då alla de öfriga verktygen bringas ur sitt arbetsläge. Sedan detta gjorts, inskjutas åter revolverarne, så att deras kuggar gripa in i kuggarne *e*, hvarpå skrufvarne *i* tilldragas. Från stativet *a* utskjuter en hylsa *k*, som omfattar en axel *l*, hvilken i sin ena ände har en excentrisk tapp *m*, på hvilken sitter en tärning *o*, som hvilar i en urtagnings *n* i pressarmen *b*. När armen *l* vrides fram och åter eller roterar, bringas pressarmen *b* att röra sig upp och ned kring tappen *c*.

Slutligen torde här böra påpekas, att sjelfva pressens konstruktion kan variera och icke utgör föremål för uppfinningen. Så kan man ju i stället för den oscillerande pressarmen *b* använda en rakt upp och ned rörlig sådan. Likaså kunna revolverarne fastslås med regler eller fjädrar i stället för med kuggar.

Patentanspråk:

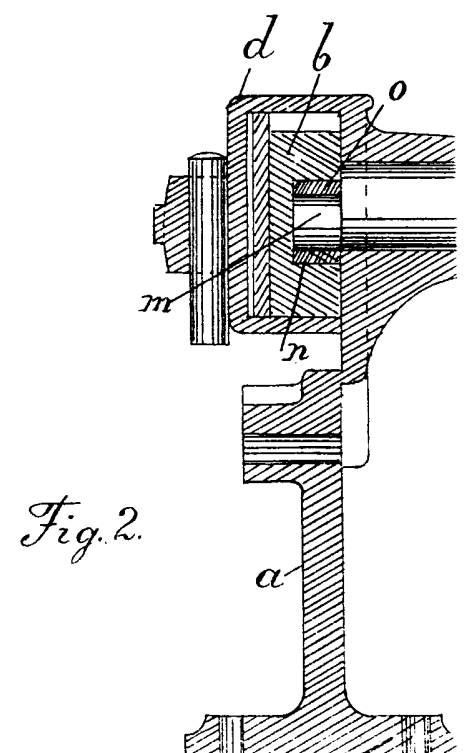
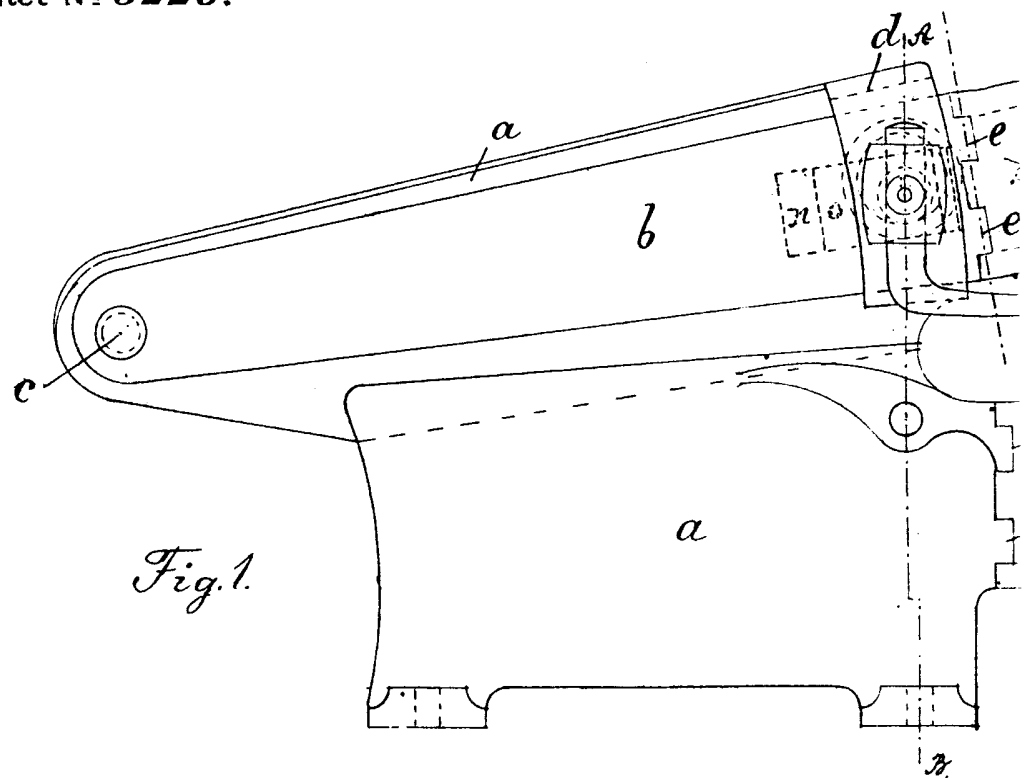
Revolverpress, bestående af en vanlig press
med en fast och en mot denna rörlig del, å

hvilka båda delar äro anbragta revolverar med
fästen för pressverktyg, i syftemål att man
genom revolverarnes vridning må kunna mot
hvarandra inställa de båda arbetsverktyg, som
äro behöfliga för en viss operation.

(Härtill en ritning.)

Stockholm 1894. Kungl. Boktryckeriet.

Offentliggjord den 23 juni 1894.



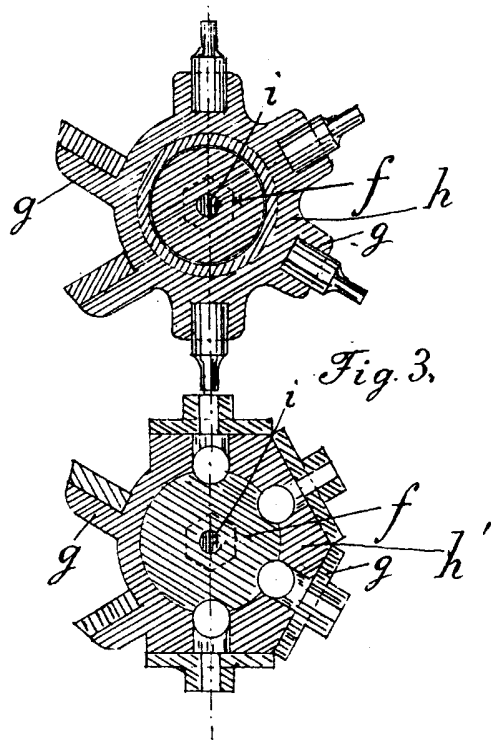
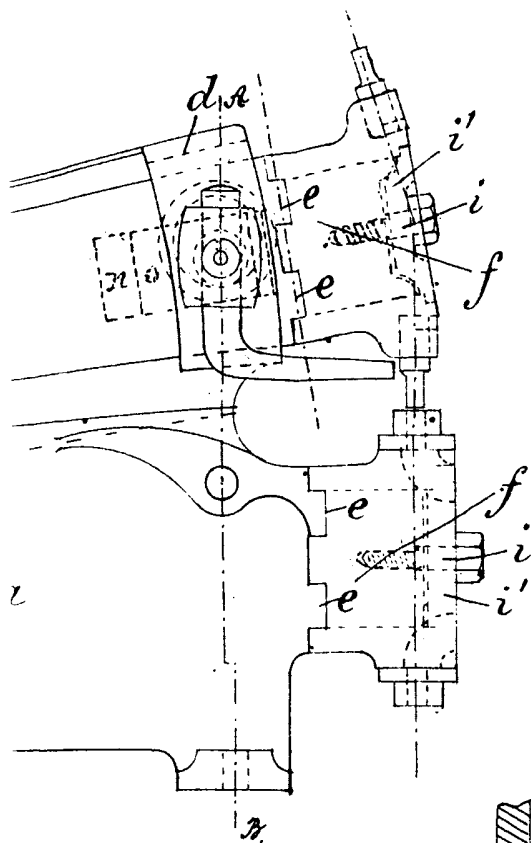


Fig. 3.

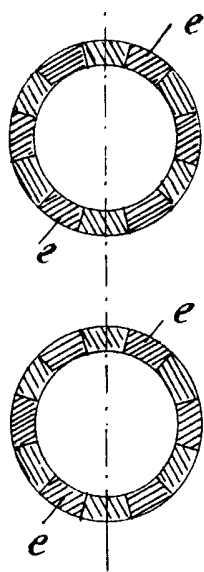
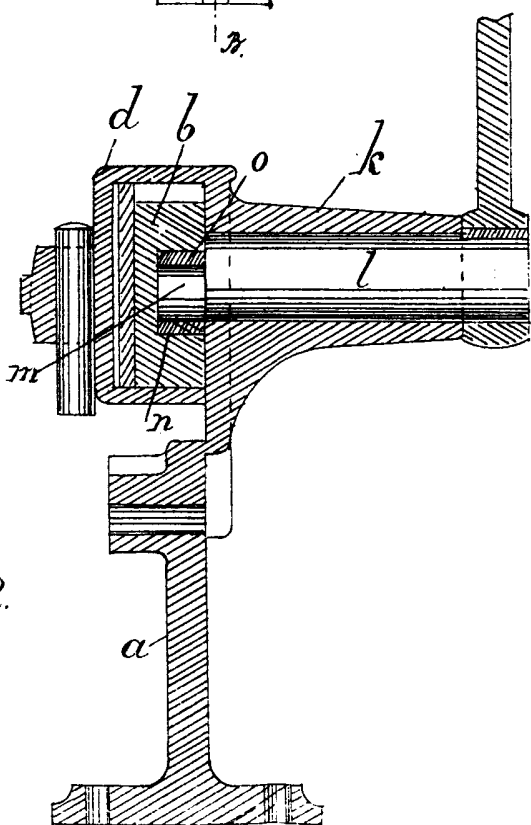


Fig. 4.